



300V Competition 15W-50

Lubrifiant compétition pour Sport Automobile

100% Synthèse – Technologie **ESTER Core®**

UTILISATIONS

Tout moteur de compétition Essence ou Diesel, atmosphérique ou compressé à injection (directe, indirecte) ou carburateur. Pour moteur de course fortement sollicité fonctionnant sur une large plage de températures et de régimes de rotation.

PERFORMANCES

NORMES Surpasse toutes les normes « compétitions » existantes.
UTILISATIONS Endurance - Rallye - GT - Moteur de course "historique" reconditionnés.

Le grade SAE 15W-50 permet l'établissement instantané de la pression d'huile en garantissant à hautes températures une pression d'huile élevée pour une protection moteur exceptionnelle et des montées en régime plus franches.

TECHNOLOGIE ESTER Core® :

MOTUL développe depuis plusieurs décennies des lubrifiants haute performances sur base ester. Ce choix d'esters associés à une sélection optimale d'autres huiles de base synthétique haute performance et couplés à un package d'additifs novateur fonctionnant en parfaite synergie forme la technologie **ESTER Core®**.

Cette technologie permet d'extraire la puissance maximale du moteur sans compromis sur la fiabilité et l'usure.

AVANTAGES

Le grade de viscosité SAE 15W-50 permet d'absorber une dilution forte de l'huile par le carburant imbrulé et de maintenir une pression d'huile constante.

Résistance maximum du film d'huile à très haute température : Réduction de l'usure moteur.

Modificateur de friction : Maximum de puissance, température de fonctionnement moteur plus basse.

Volatilité basse : Réduction de la consommation de lubrifiant.

Haute résistance au cisaillement : Pression d'huile stable quelles que soient les conditions d'utilisation.

RECOMMANDATIONS

300V Competition 15W-50 est particulièrement recommandé en endurance ou sur les anciens moteurs de course restaurés qui nécessitent une protection accrue contre l'usure et les chutes de pression d'huile.

Pour des performances moteur optimales éviter le mélange avec d'autres huiles synthétiques ou minérales.

Vidange : A adapter selon l'utilisation.

PROPRIÉTÉS

Grade de viscosité	SAE J 300	SAE 15W-50
Densité à 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.868
Viscosité à 40°C (104°F)	ASTM D445	122.9 mm ² /s
Viscosité à 100°C (212°F)	ASTM D445	18.1 mm ² /s
Viscosité HTHS à 150°C (302°F)	ASTM D4741	5.3 mPa.s
Index de viscosité	ASTM D2270	164
Point d'écoulement	ASTM D97	-39.0°C / -38.2°F
Point éclair	ASTM D92	238°C / 460.4°F
TBN	ASTM D2896	8.25 mg KOH/g

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour faire bénéficier notre clientèle de l'évolution de la technique.

les spécifications de nos produits ne sont définitives qu'à compter de la commande laquelle est soumise à nos conditions générales de vente et de garantie.

MOTUL - 119 Bd Félix Faure - 93303 AUBERVILLIERS CEDEX - BP 94 - Tel : 33 1 48 11 70 00 - Fax : 33 1 48 33 28 79. Site Web : www.motul.fr